Tooling & Composites

Produktdatenblatt
Version 02 / 2018

Biresin® G30

EP-Gießharz, universell einsetzbar

Anwendungsbereiche

- Herstellen von Gießereimodellen und Blechziehwerkzeugen
- Herstellung von Vorrichtungen und anderen Werkzeugen
- mit Komponente B **GC 11** für streichbare, schnell gelierende Oberflächenschichten

Produktvorteile

- gute Maßgenauigkeit und geringer Schwund
- gute Oberflächenqualität, dichtes Gefüge und gute Wärmebeständigkeit
- mit Komponente B **Biresin® G30** für maßgenaue, relativ schnell entformbare Abgüsse mit Gießdicken von ca. 1,5 bis 35 mm
- mit Komponente B **Biresin® F4** für gut fließfähige Mischungen mit verringerter Viskosität

Beschreibung

- Basis 2K-EP-System
- Komponente A **Biresin® G30**, Epoxidharz, schwarz
- Komponente B **Biresin® G30**, Standardhärter, Amin, gelblich bis bernsteinfarben
- Komponente B **Biresin® F4**, Amin, farblos
- Komponente B **GC 11**, bernsteinfarben

Verarbeitungsdaten		**Komponente A**	**Komponente B**		
Einzelkomponenten		**Biresin® G30**	**Biresin® G30**	**Biresin® F4**	**GC 11**
Viskosität, 25°C	mPa.s	~ 40.000	~ 3.500	< 10	~ 1.400
Dichte	g/ml	2,3	0,98	0,87	1,08
Mischungsverhältnis A : B	in Gewichtsteilen	100	10	5	6
		Mischungen			
Mischviskosität, 23°C	mPa.s		~ 14.500	~ 4.000	~ 40.000
Topfzeit, RT	min		60	45	32
Entformzeit, RT	h		12 - 16	24 - 48	> 12

Physikalische Daten (ca. Werte)					
Biresin® G30 (A)	mit Komponente B		**Biresin® G30**	**Biresin® F4**	**GC 11**
Dichte	ISO 1183	g/cm³	2,1		
Shore-Härte	ISO 868	-	D 87	D 88	D 91
E-Modul	ISO 178	MPa	6.800	8.500	8.950
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	54	53	84
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	96	109	139
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m²	6	7	6
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75B	°C	67	63	81
Lineare Schwindung	intern	%	0,05	0,03	-

Verpackung

Einzelgebinde	**Biresin® G30** (A)	25 kg; 5 kg; 6 x 1,5 kg netto im Karton
	Biresin® G30 (B)	2,5 kg; 6 x 0,15 kg netto im Karton
	Biresin® F4 (B)	2,5 kg netto
	GC 11 (B)	1 kg; 0,5 kg; 12 x 0,05 kg netto im Karton

Axson
BUILDING TRUST
Sika®

Verarbeitung

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formentemperatur soll zwischen 18 und 25°C liegen.
- Vor der Verarbeitung muß die Komponente A sorgfältig homogenisiert werden.
- Es ist besonders darauf zu achten, dass eine gründliche, möglichst blasenfreie Mischung der Komponenten erfolgt.
- Danach sind die Mischungen, an der tiefsten Stelle beginnend, mit geeigneter Gießtechnik in die sorgfältig mit Trennmitteln (z. B. Sika® Trennmittel 810 oder 815 Quick bzw. Sika® Pasty Wax-818, nähere Angaben siehe jeweilige Produktdatenblätter) vorbehandelten Formen zu gießen.
- Zur Reinigung der ausgehärteten Formstoffe von Wachsresten sollten nur möglichst umweltfreundliche Wachslöser, wie z. B. Sika® Reinigungsmittel 5, verwendet werden. Bei der Anwendung von anderen Reinigern ist zuvor deren Verträglichkeit mit dem Harz zu testen.

Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit für GC 11 Komponente B mindestens 24 Monate, für Biresin® G30 Komponente A und G30 Komponente B sowie für Biresin® F4 Komponente B mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisierte Komponenten sind durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf max. 70°C zu entkristallisieren und vor der Verarbeitung wieder auf Raumtemperatur abzukühlen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Gefahrenhinweise

Informationen zum sicheren Umgang von chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter www.sika.de. Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen! Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden! Zur Auswahl einer geeigneten Schutzausrüstung stellen wir Ihnen unter www.sika de. unsere Infodatenblätter 7510 „Allgemeine Hinweise zum Arbeitsschutz“ und 7511 „Allgemeine Hinweise zum Tragen von Schutzhandschuhen“ zur Verfügung.

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden.
Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests.
Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH
Niederlassung Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D - 72574 Bad Urach
Deutschland

Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: tooling@de.sika.com
Internet: www.sika.de

BUILDING TRUST